

JUILLET
2024



Revcoo

Global cooling

Innovative **Carbon Capture**

Ingénieur R&D dans les procédés industriels (H/F)

LES ESSENTIELS

- **Le poste**

- **Localisation:** Lyon
- **Secteur:** Captation de CO2 sur site industriel
- **Expérience nécessaire:** 5 ans minimum
- **Compétences clés:** R&D, veille technologique, tests/essais, sourcing fournisseur, cryogénie...

- **L'offre**

- **Contrat:** CDI
- **Salaire:** à partir de 40 k€ brut annuel
- **Avantages:** ticket restaurant, 35 jours de congés payés, télétravail,...
- **Démarrage:** au plus tôt

QUI SOMMES NOUS ?

Revcoo, une startup fondée en 2019, se spécialise dans la capture de CO2 sur les sites industriels. Elle a développé une technologie innovante basée sur la cryogénie pour séparer et isoler le CO2 des effluents industriels. Après avoir prouvé la viabilité de cette technologie sur un site de production de chaux, Revcoo vise maintenant à déployer ses machines à l'échelle européenne et mondiale.

POSTE ET MISSIONS

Rattaché à la responsable développement et membre du comité technique, et après une formation sur notre secteur d'activité, notre technologie et notre machine, vous aurez pour missions de :

- Identifier les meilleures technologies pour le procédé de Revcoo
- Consulter et challenger les fournisseurs de ces technologies
- Mettre en place des partenariats d'innovation technologique
- Dimensionner les équipements du génie chimique (échangeurs, réacteurs, agitateurs, séparateurs G/L et G/S, pompes , ..)
- Participer à la conception et mise en service des pilotes
- Maintenir une veille technologique

PROFIL RECHERCHÉ

Titulaire d'un Bac +5 en ingénierie des procédés, vous justifiez d'au moins 5 ans d'expérience en ingénierie de procédés, en bureau d'études ou en assistance technique usine. Il est essentiel que vous ayez eu une réelle exposition sur le terrain pendant plusieurs années, vous confrontant à des problèmes techniques concrets et/ou ayant un retour d'expérience sur des designs réalisés et exploités. Une ou plusieurs expériences sur des projets étudiés en conception, puis réalisés et démarrés, seraient un véritable atout. Une connaissance des technologies de séparation de type PSA ou membrane est fortement appréciée. Une expérience dans le domaine des basses températures serait également un avantage.

Intéressé.e ? Envoyer votre CV à hugo.lucas@revcoo.com